

Wickler

Beispiele



Wendeabwickler FSU mit Spannköpfen



Einzelaufröller R mit Folgewalze



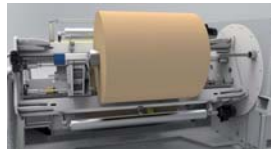
Wendeabwickler FSU mit Hubtischsystem



Wendeaufröller FSR mit Wickelwelle



Einzelabrollung U mit Spannköpfen



Wendeabwickler FSU mit Spannköpfen

FSU/FSR und U/R

Zu allen KROENERT-Anlagen werden entsprechend den Anforderungen die leistungsmäßig passenden Ab- und Aufwickler als Teil eines kompletten Anlagensystems entwickelt und gefertigt.

Abhängig von der Bahnbreite, der Produktionsgeschwindigkeit, den Materialien und den produktionstechnischen Anforderungen werden verschiedenartige Wickler eingesetzt.

Neben Filmen, Folien und Papieren können auch Sondermaterialien (z. B. Gelege) verarbeitet werden. Durch den hohen Standardisierungsgrad können die Wickler aber auch problemlos als selbständige Einheiten in Fremdmaschinen integriert werden.

KROENERT bietet ein breites Spektrum an Standard- und Spezialwicklern.

EINZEL- UND WENDEWICKLER

für Papier, Film und Folie





Wendewickler: FSU (Abwickler)/FSR (Aufwickler)

- Kompaktbauweise mit kurzen Bahnwegen
- Ausführung mit Wickelwellen oder Spannköpfen (achslos)
- Ausführung mit Antrieben oder Bremsen
- Aufnahme von zwei Rollen mit maximalem Durchmesser
- Direktantriebe der Wickelwellen bzw. Spannköpfe
- Bahnspannungsregelung durch integrierte Pendelmesswalze
- Ultraschallmeßsystem zur Durchmessererfassung
- Zentrische Ausrichtung der Rollen zueinander
- Aufnahme von Rollen mit unterschiedlichen Breiten ohne Stillstand
- Adapter zur Aufnahme von Hülsen mit unterschiedlichem Durchmesser
- Folgewalzeinrichtung mit geregelterm Anpressdruck
- Automatischer Rollenwechsel bei Bahngeschwindigkeiten bis 1.200 m/min möglich
- Gutspliceraten > 99,5 %
- Reduzierung der Restmengen
- Reduzierung der Fahnenlänge

Optionen

- Rollenrichtungswechsel Abwickler ohne Stillstand
- Kontakt- oder Spaltfahrweise der Folgewalze
- Beide Wickelrichtungen
- Verfahrnung auf Kantensteuerung
- Antrieb der Umlenkwalzen
- Kleberloses Aufwickeln
- Umlenk- und Pendelmesswalzen aus CFK
- Integration bzw. Anbindung von Systemen zum Rollenhandling inkl. frequenzgeregeltem Schwenkantrieb



Einzelwickler: U/R

- Ausführung mit Wickelwellen oder Spannköpfen (achslos)
- Ausführung mit Antrieben oder Bremsen
- Beide Wickelrichtungen
- Adapter zur Aufnahme von Hülsen mit unterschiedlichem Durchmesser
- Seitliche Ausrichtbarkeit
- Bahnspannungsregelung durch Messwalze oder Steuerung mittels Durchmesserberechnung

Optionen

- Verfahrnung auf Kantensteuerung
- Folgewalzeinrichtung mit pneumatisch-hydraulisch geregelterm Anpressdruck oder Anlegewalze (Aufwickler)
- Hydraulische Rolleneinhebung



Sonderwickler

Für individuelle und anspruchsvolle Aufgabenstellungen hat KROENERT spezielle Wicklerausführungen konstruiert. Hierbei stehen die Reduzierung von Ausschuss zur Erhöhung der Effizienz oder auch schwer zu wickelnde Materialien im Fokus (Beispiele):

- Abwickler für Aluminiumfolie von 6 µm mit patentierter Folgewalzensteuerung
- Abwickler in Butt-Splice-Ausführung ohne Warenbahnspeicher
- Aufwickler für Klebebänder ohne Luftpneinschlüsse und ohne Teleskopieren

Logistik des Rollenhandlings

Ebenso individuell wie die Wickler wird die Logistik des Rollenhandlings an die Erfordernisse angepasst.

Der Automatisierungsgrad ist von entscheidender Bedeutung, weswegen für das Rollenhandling verschiedene Systeme zur Auswahl stehen:

- Kransysteme
- Halbautomatische Hubtische
- Vollautomatische Hubtische
- Rollenzuführsysteme (manuell oder automatisch)
- Manipulatoren zur Bestückung der Hülsen
- Systeme zur Hülsenpräparation
- Einbindung in vollautomatisierte Flurförder- und Lagersysteme

Technische Daten

	FSU/FSR 10/13/15
Arbeitsbreite	600 - 3.300 mm
Geschwindigkeiten	bis 1.200 m/min
Rollendurchmesser	max. 1.000/1.300/1.500 mm
Rollendurchmesser	min. 250 mm (bei halb-/vollautomatischem Splice)
Hülsen	Karton, Aluminium, Kunststoff, Carbon
Ø Hülsen innen	76/152 mm und weitere

Substrate

Papier/Karton	20 - 700 g/m ²
Polymerfilme	2,5 - 750 µm
Aluminium	ab 6 µm

Bahnspannung

Abwickler	20 - 1.500 N
Aufwickler	50 - 2.500 N

Rollenantrieb	AC-Antriebe
---------------	-------------