



Walzenauftragswerk 800/800 A

Anwendungsbeispiele



Clear-on-clear Etiketten



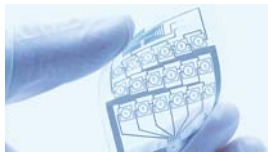
Fotopapiere



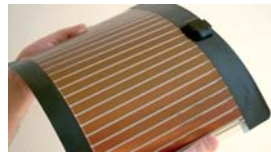
Thermopapiere



Haftetiketten



Gedruckte Elektronik



Flexible Photovoltaik

Selbstdosierender Masseauftrag mit

**RASTERWALZEN,
GLATTWALZEN-
UND KOMMARAKEL**

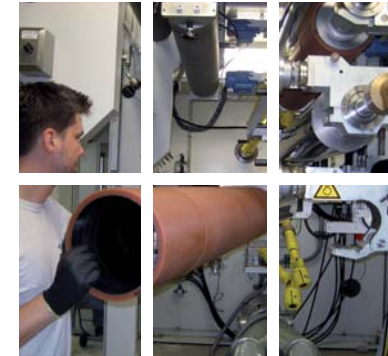
Walzenauftragswerk 800/800 A

Mit dem selbstdosierenden Masseauftrag werden im Gleich- oder Gegenlauf wässrige und lösemittelbasierende Massen sowie pre-polymer vernetzende Medien (100 % Systeme) aufgetragen.

Ein direkter wie auch ein indirekter Auftrag, bspw. im offset Verfahren, ist möglich. Abhängig von dem gewünschten Auftragsgewicht, dem Feststoffgehalt, der Produktionsgeschwindigkeit sowie der Viskosität und dem Scherverhalten der Masse wählt KROENERT in Abstimmung mit dem Kunden das passende Verfahren aus. Über 60 verschiedene Auftragsverfahren stehen im Produktportfolio von KROENERT zur Verfügung.

Der sehr gleichmäßige Auftrag erfolgt entweder als Kontur- oder als Nivellierstrich auf die laufende Warenbahn. Die Beschichtungsmenge wird durch das Verfahren bestimmt, weswegen man auch von einem selbstdosierenden Prozess spricht.

Das breite Anwendungsspektrum des festen Auftragswerkes Typ 800 kann mit Sleeve- und Trolleytechnik (Auftragswerk Typ 800 A mit Wechselwalzen) noch weiter vergrößert werden.



Raster-, Glattwalzen und Kommarakel Technik

Rasterwalzensysteme

Neben dem klassischen Tiefdruckverfahren und oszillierenden Rakel, stehen drucklose (T-Kammer) und druckbeaufschlagte Kammerrakelsysteme (MPG 600 CI) zur Verfügung. Es werden niedrigviskose Massen mit eher geringem Auftragsgewicht appliziert (ca. max. 30 g/m² trocken). Der Auftrag mit Rasterwalzen hat folgende Eigenschaften und Merkmale (teilweise optional):

- Hochpräzise Rasterwalzen, chrom- oder keramikbeschichtet
- Konstantes Auftragsgewicht, abhängig vom Schöpfvolumen der Rasterung
- Optimierte, im Volumen reduzierte Massevorlage
- Kurzer Weg von Dosierung bis Masseübertrag
- Geringe Lösemittelverdampfung

- Gute Zugänglichkeit und Reinigung
- Oszillierung der Kammer
- Positive Anstellung des Dosierrakels
- Wechsel der Rakel ohne Werkzeuge
- Temperierung des Auftragsystems
- Simultane Beschichtungen (Vorder- und Rückseite)

Glattwalzensysteme

Glattwalzensysteme bieten eine Vielzahl an Auftragsverfahren. Unterschieden wird nach Auftrag aus der Wanne und Auftrag aus dem Spalt, je nach Beschichtungsmassen und Verarbeitungsanforderungen.

Der Auftrag mit Glattwalzensystemen hat folgende Eigenschaften und Ausführungen (teilweise optional):

- Verwendung hochpräziser Stahlwalzen, chrom- oder keramikbeschichtet mit 2 µm T. I. R.
- Durchbiegungskompensation
- Feinverstellung der Walzenanstellung im µm-Bereich, manuell oder motorisch in Linearführungen
- Temperierung der Walzen mit +/- 1 °C Genauigkeit
- Berührungslose Niveaumessung im Spalt
- Reinigende Walzentechnik (Wischeinrichtung, Schaber etc.)
- Leichte Reinigung des Werkes
- Simultane Beschichtungen (Vorder- und Rückseite)
- Streifenbeschichtungen

Kommarakel Systeme

Hauptmerkmale (teilweise optional):

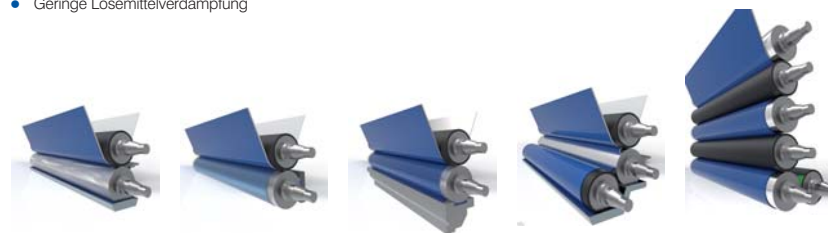
- Ideales Beschichtungsverfahren für hohe Auftragsgewichte und mittel- bis hochviskose Beschichtungsmassen
- Kontrolle der Spaltkräfte auch bei hohen Viskositäten (Durchbiegungskompensation)
- Präzise Walzenanstellung mit +/- 1,5 µm Genauigkeit
- Exzellentes Strichbild durch Abrisskante
- Große Auftragsgewichtsvarianz
- Leichte Reinigung durch gute Zugänglichkeit
- Niveaumessung im Auftragspalt
- Massförderpumpe mit Filter

Darüber hinaus sind auch Aufträge mit Meyer Rakel, Kiss Coat sowie Sonderformen möglich.

Sleeve Technik

Die meisten der Verfahren mit Raster-, Glattwalzen oder Kommarakel Technik können mit einem Sleeve System als bahnführende oder Beschichtungswalze ausgestattet werden. Dies ermöglicht kurze Rüstzeiten, eine hohe Flexibilität und eine Reduktion der Kosten.

Abgestimmt auf das jeweilige Verfahren und die Masseigenschaften liefert KROENERT auch die Massevorlagen-/Pumpsysteme.



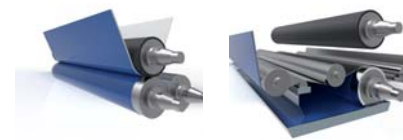
Tiefdruck Rakel

Rasterwalze T-Kammer

Rasterwalze MPG 600 CI

Glattwalze

6 Walzen



Kommarakel

Meyer Rakel

Technische Daten

Arbeitsbreite	500 - 3.300 mm
Arbeitsgeschwindigkeit	bis 1.610 m/min abhängig vom Auftragsverfahren
Viskosität	bis 500.000 mPas abhängig vom Auftragsverfahren
Auftragsgewicht	bis 500 g/m ² trocken abhängig vom Auftragsverfahren