



RECO

Anwendungsbeispiele



Clear-on-clear Etiketten



Spezialpapiere



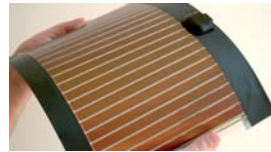
Thermopapiere



Haftetiketten



Gedruckte Elektronik



Flexible Photovoltaik

RECO

Bereits seit 1958 ist die RECO der Begriff für individuell konfigurierte Beschichtungs- und Kaschieranlagen von KROENERT.

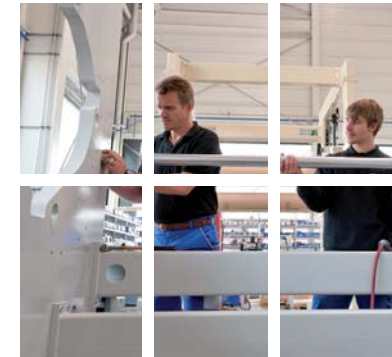
Mit der RECO sind folgende Beschichtungsaufgaben darstellbar:

- Auftrag von thermisch trocknenden wässrigen und lösungsmittelhaltigen Medien
- Auftrag von thermisch- oder strahlenvernetzenden pre-polymeren Medien (100 % Systeme)

Die RECO setzt sich aus verschiedenen Modulen zusammen. KROENERT bietet im Produktportfolio eine große Bandbreite an Wicklern, Auftragswerken, Trocknern sowie Kaschier- und Kühlstationen. Auch Sonderausführungen sind möglich.

Für die RECO stehen über 60 verschiedene Auftragsverfahren zur Auswahl.

Die RECO Maschinenbaureihe



Auftragswerke und Beschichtungsverfahren

Die RECO ist in zwei Ausführungen lieferbar

- die Version 800 mit fest installiertem Auftragswerk sowie
- die Version 800 A mit Wechselwagen (Trolley-System)

Vorteile des schnell wechselbaren Trolley-Systems

- kurze Rüst- und Stillstandszeiten der Anlage
- schneller Wechsel des Beschichtungsverfahrens bzw. des Mediums
- extrem leichtes Handling des Trolleys (Aluminiumausführung)
- präzise Aufnahme und Anstellung durch selbstzentrierendes Hub- und Fixierungssystem gegen Endanschläge
- Schnellkupplungen für Antriebe, Medienverrohrung und Versorgungsleitungen
- Trolleys mit Rasterwalzen benötigen keinen Umbau der Rakelsysteme bei Wechsel von gleich- auf gegenläufige Fahrweise

Zusätzlich bieten die Varianten 800 und 800 A die Möglichkeit des Sleevewechsels, bspw. für den Wechsel der Arbeitsbreite. Der Sleeve kann ohne Werkzeug innerhalb weniger Minuten und ohne Durchtrennung der Materialbahn getauscht werden.

In die Auftragswerke der RECO 800/800 A können folgende Beschichtungsverfahren integriert werden

- Rasterwalzen
- Glattwalzen
- Kommarakel
- Meyer-Rakel
- Kiss Coat
- Slot/Bead/Curtain (SWC/MWC)
- Imprägnierung (Tauch- bzw. Quetschverfahren)
- ein- oder beidseitige simultane Beschichtung
- Sonderformen



Auftragswerk und Trolley 800 A für Druckkammerrakel MPG 600 CI



KROENERT ProLine Screenshot Silikonwerk

Effizienzsteigerung mit der RECO

Weiterhin wird schon beim Erstellen des individuellen Anlagenkonzeptes auf einen wirtschaftlichen Betrieb, die Steigerung der Effizienz und damit eine schnellere Kapitalrendite geachtet. Dies umfasst zum Beispiel (teilweise optional):

- schnellstmögliche Wechsel der Medien, der Substrate und der Arbeitsbreiten, insbesondere für kleine Losgrößen
- geringe Warenbahninhalte der Anlagen
- Reduktion der Massevorlage im Auftragswerk
- hochpräzise Auftragsysteme mit Gewichtsgenauigkeiten von bis zu +/-1 % in Quer- und Längsrichtung
- Flexible Auftragswerke, bspw. durch Trolleysysteme und Sleeves
- Ein- oder beidseitige simultane Beschichtung
- Geringste Restmengen an der Abrollung
- Kleberloser Splice an der Aufrollung
- angetriebene Leitwalzen zur Vermeidung von Kratzern, besonders für transparente Polymerfilme

- Energieoptimierte Trockner mit Frischluftvorwärmung, effizienter Abluftreinigung und Lösemittelwiedergewinnung
- leichte Anpassung oder Umbau der Anlage durch modularen Aufbau

Die RECO 800/800 A wird hauptsächlich zur Herstellung von technischen Endprodukten, flexiblen Verpackungsmaterialien sowie Produkten für regenerative Energien und den Umweltschutz eingesetzt.

Alle Anlagenkomponenten wie Wickler, Auftragswerke und Trocknersysteme sind auch einzeln oder als Nachrüstung für Bestandsanlagen verfügbar. Der kompetente und effiziente KROENERT Service steht zur Wartung, Reparatur und gegebenenfalls Umbau der Anlage zur Anpassung an geänderte Marktanforderungen zur Verfügung.



Festes Auftragswerk 800 mit 5 Walzen für LF-Silikonisierung



Energieoptimierte Trockner

Technische Daten

Arbeitsbreite	600 - 3.300 mm
Produktionsgeschwindigkeiten	bis 1.610 m/min
Walzendurchmesser	
Auftragswalzen	250/300/400 mm
Ø Sleeve-Presser	250/300 mm
Ø Rollen	500 - 1.500 mm

Substrate

Papier	17 - 180 g/m ²
Karton	180 - 500 g/m ²
Polymerfilm	3 - 500 µm
Metallfolie	6 - 150 µm