



## PAK 400 EP

### Anwendungsbeispiele



Luftfahrt



Fahrzeugbau



Strukturbauteile



Windturbinen



Schiffbau



Flugzeuginnenausstattung

### PAK 400 EP

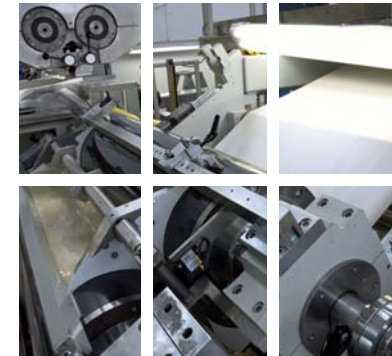
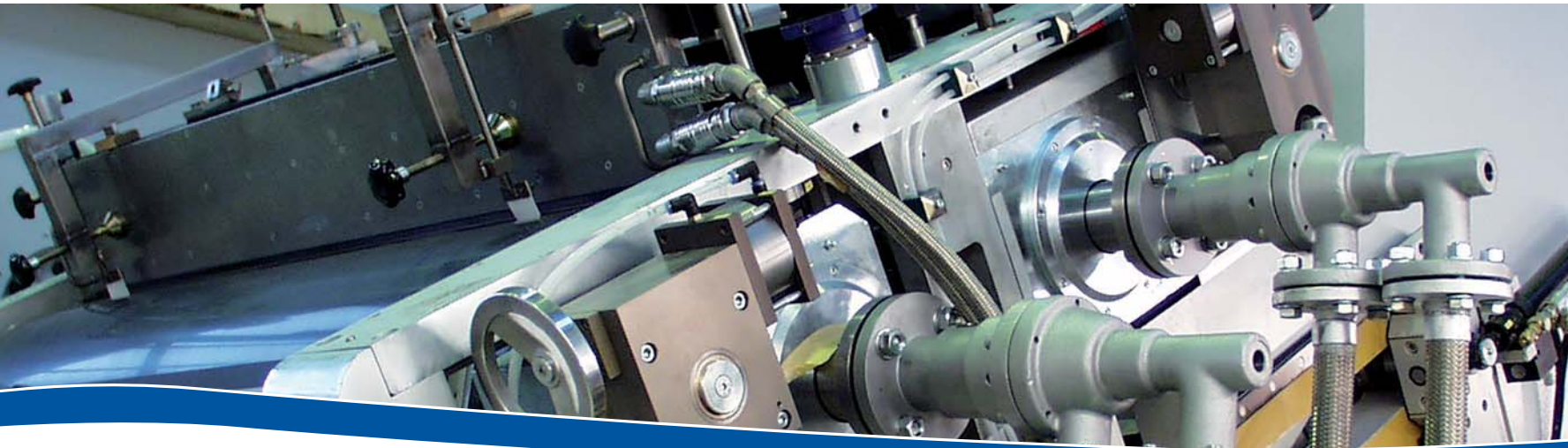
Die PAK 400 EP ist speziell für die Beschichtung von hochviskosen Epoxidharzfilmen der Prepreg- und Composites-Industrie entwickelt.

Seit 1984 liefern wir Filmbeschichtungsanlagen für die Herstellung von Composites auf lösungsmittelfreier Epoxidharz-Basis. Weltweit tätige Hersteller von Composites vertrauen in unsere Technologie. Durch Verwendung von Standardkomponenten wird jede Anlage individuell auf die jeweiligen Kundenbedürfnisse zugeschnitten.

Unser Spektrum umfasst Hochleistungs-Auftragswerke, die niedrigste Toleranzen von  $\pm 0,5 \text{ g/m}^2$  ermöglichen. Temperaturgenauigkeiten der Präzisionsbeschichtungswalzen von  $\pm 1 \text{ }^\circ\text{C}$  erfüllen oder übertreffen höchste Anforderungen. Produktionsgeschwindigkeiten von 150 m/min können erreicht werden.

Die PAK 400 EP kann sowohl mit Einzelwicklern als auch mit Wendewicklern für fliegenden Rollenwechsel ohne Anlagenstopp ausgestattet werden.

### Hochleistungs-Beschichtungs- anlage für lösemittelfreie **EPOXIDHARZ- BESCHICHTUNGEN**



## Konzipiert für die Composites-Industrie

Die PAK 400 EP zeichnet sich durch spezielle Ausstattungs-  
details aus, die für die Composites-Industrie notwendig sind:

- 4 Walzen Auftragswerk
- Hochpräzisions-Walzen und -Lager mit geringen Toleranzen für sehr gleichmäßige Auftragsgewichte
- Durchbiegungskompensation der Auftrags-/ Dosierwalzen
- Keramikbeschichtung der Auftragswalzen für eine vielfach höhere Standzeit verglichen mit chrombeschichteten Walzen
- Genaue Temperaturführung der Walzen und des Aufsatzkastens zur Erhöhung der Gleichmäßigkeit des Auftrags
- Schnellwechsel von gleich- zu gegenläufigem Masseübertrag und umgekehrt
- Präziser Masseübertrag von der Beschichtungswalze zum Substrat durch Presseur-Gegenwalze mit kleinem Durchmesser
- Kühlbare Stahlstützwalze
- Antihaftbeschichtung der masseführenden Teile zur leichten Reinigung
- Kontrolliertes Kühlen des beschichteten Substrates
- Präzises und effizientes Schmelzen und Zuführen der Masse mittels der RESINMELT
- Moderne Steuerung und Antriebe für exakte Walzengeschwindigkeiten und Bahnspannung



Kommarakel-Beschichtung



RESINMELT

Um die Anlage den unterschiedlichen Kundenwünschen anzupassen sind darüber hinaus folgende Optionen erhältlich:

- Comma bar Auftragswerk
- Schlitzdüsen Auftragswerk
- Kaschierstation für den Zulauf von PE-Folien oder Geleigen
- Auftragsgewichtsmessung (Beta-Strahler oder Ultraschall)
- Streifenbeschichtung
- Sleeve-technologie der Gegendruckwalze
- Optische Walzenspaltmessung
- Motorische Walzenspaltverstellung
- Achs- oder achslose Wickler
- Menügeführte Steuerung der Anlage und Datenverwaltung
- Master oder Turnkey Installation
- Verschiedene Ausführungen der Schmelz- und Versorgungsaggregate (z. B. RESINMELT)



Gleichlauf



Gegenlauf

## Technische Daten

Arbeitsbreite	500 - 1.800 mm
Produktionsgeschwindigkeit	bis 150 m/min
Viskosität	2 - 1.000 Pas
min. Auftragsgewichte	ca. 10 g/m <sup>2</sup>
max. Auftragsgewichte	ca. 500 g/m <sup>2</sup>
Temperatur	bis 180 °C
Rollendurchmesser	500 - 1.500 mm