



InCo 800

Anwendungsbeispiele



Nano-Release Beschichtungen



Verpackungen



Anti-Block Beschichtungen



Optische Filme



Anti-Scratch Beschichtungen



Solar Panels

InCo 800 (A)

Mit dem Auftragswerk InCo 800/800 A bietet KROENERT auch die Möglichkeit der ein- und beidseitigen Inline Beschichtung in Reckanlagen von BOPET- und BOPP-Filmen. Hiermit erhalten die Filme eine zusätzliche Funktion bzw. verbesserte Eigenschaften.

Die Integration des Auftragswerks ist in bestehende und neue Folienstreckanlagen möglich.

Eine aufwendige und teure off-line Beschichtung auf einer separaten Anlage entfällt damit.

Ein- und beidseitige

INLINE BESCHICHTUNG

für Folien-Reckanlagen



Die Einsatzmöglichkeiten des InCo 800 (A)

Das Auftragswerk steht in unterschiedlichen Ausführungen als festes (InCo 800) oder als Trolley Werk (InCo 800 A) zur Verfügung. Durch den geringen Platzbedarf kann dieser Coater zwischen MDO (Längsstreckung) und TDO (Querstreckung) von Folienstreckanlagen eingebaut werden.

Der Inline Coater InCo ist auch für Simultan Folienstreckanlagen geeignet.

Anwendungen

Mit wasserbasierenden Funktionsbeschichtungen im Nanometer Bereich werden spezielle Oberflächeneigenschaften für verschiedene Anwendungen bei der Folienherstellung erzielt.

Dies sind zum Beispiel:

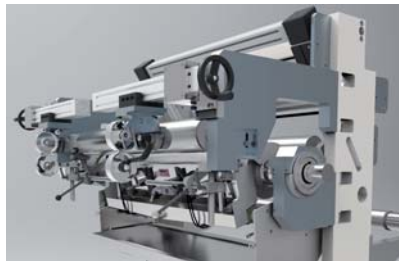
- Top-Coats (bspw. für bedruckte Folien)
- Primer (bspw. für metallisierte Folien)
- Anti Block Eigenschaften (bspw. für optische Filme)
- Anti Rutsch
- Anti Static
- Anti Fog
- Anti Scratch (Kratzunempfindlichkeit)
- Anti Micro (Resistenz gegen Keime)
- Release (Silikone)
- Mattierungen

- Barriereeigenschaften (für Verpackungen, OLEDs, Solar Panels, Brennstoffzellen etc.)
- Optische Filme (Displays für Smartphones, Flachbildschirme etc.)

Auftragsverfahren

Die ein- oder beidseitige Beschichtung erfolgt mit der KROENERT Keramik-Rasterwalzentechnik und einem geschlossenen Kammerrakel-System (T-Kammer) bis zu einer Geschwindigkeit von 550 m/min.

Für spezielle Anwendungen kommt das KROENERT Druckkammerrakel MPG 600 CI auch in Verbindung mit der KROENERT Rasterwalzen-Sleeve Technologie zum Einsatz.



Auftragsmedien

Mit der eingesetzten Rasterwalzen-Auftragstechnik werden hochpräzise und reproduzierbare Beschichtungen aufgetragen. Zum Einsatz kommen handelsübliche, wasserbasierende Dispersionen auf Basis von:

- Acrylaten
- Polyester
- Polyurethanen

Der Auftragsgewichtsbereich von ca. 1,5 - 30 g/m² (nass) bei einer Viskosität von 5 - 500 mPas (bei Druckkammerrakelversionen auch höher) ist realisierbar (mehrere Rasterwalzen sind notwendig).

Merkmale der InCo 800/800 A

- Kompakte und massive Bauweise für vibrationsfreien Betrieb
- Sehr gute Zugänglichkeit zu allen Beschichtungs- und Bahnführungsteilen, auch während der Produktion
- Unterbrechungsfrei umschaltbarer Folien-Bypass für den Non-Coating-Mode
- Reinigung der Auftragswerktechnik ohne Ausbau der Rasterwalze und des Kammerrakels
- Blade-Wechsel bei laufender Folienbahn durch pneumatische Bladeklemmung
- Kammer pneumatisch an- und abschwenkbar
- Keine Trennung der Folienbahn für den Ausbau der Rasterwalze und des Kammerrakels

- Reproduzierbare und motorische Präzisionsanstellungen der Kissoat-Walzen für unterschiedliche Flächengewichte
- Schnelle und einfache Breitenverstellung auch während der Produktion
- Spezielles Massesystem aus Edelstahl mit Umlaufpumpe, Filter inkl. Filterüberwachung, Niveauregelung und Durchflusskontrolle
- Antistatik-Einrichtungen vor dem Auftragswerk
- AC-Motoren als Direktantriebe
- Elektrische und steuerungstechnische Integration des Werkes in die Folienstreckanlage
- Visualisierte Darstellung der Einstellungen und Veränderungen einschl. Rezepturverwaltung aller Produktionsparameter
- Sonderlösungen für stark schaumbildende Medien
- Auf Wunsch Integration einer Corona-Vorbehandlungsstation

Optionen für InCo 800/800 A

Ergänzend zur Standard InCo Ausführung stehen auch Sonderlösungen zur Verfügung:

- Beschichtung von optischen Filmen mit einer Dicke bis zu 4,2 mm
- Indirektes Auftragsverfahren mit Transferwalze
- Beschichtung mit Gegendruckwalze
- Ausführung für Reinraumtechnik

Technische Daten

Bahnbreite	500 - 3.500 mm
Produktionsgeschwindigkeit	2 - 550 m/min
Substrate	BOPET, BOPP, BOPA, BOPLA, Schrumpffolien
Auftragsgewichte	1,5 - 30 g/m ² nass
Feststoffgehalte	5 - 30 %
Beschichtungsmedien	wässrig
Viskosität	
T-Kammer	5 - 500 mPas
Druckkammer MPG 600 CI	5 - 1.000 mPas
Ø Rasterwalzen	250/300/400 mm