

## Prüfmittel für Qualitätskontrolle Wareneingang

Die nachfolgenden Beschreibungen unserer Prüfungen sind als ergänzende Hinweise für den Lieferanten zu verstehen, um Reklamationen durch unterschiedliche Prüfverfahren/ Prüfprozesse zu vermeiden. Hiervon abweichende Angaben in Zeichnungen, Stücklisten, Artikelstämmen und Bestellvorgängen sind verbindlich.

- **Allgemeine Prüfung von Teilen**
  - Prüfung nach Zeichnung mit geeichten Standardmessmitteln
  - Überprüfung der Korrosionsbeständigkeit (bei nicht rostenden Stählen) mit Kupfersulfat (Kupfervitriol)
  - Überprüfung der spezifizierten Lackierung (Lösemitteltest)
  - Folgende Artikel werden grundsätzlich mit unser 3D Messmaschine von Wenzel geprüft:
    - Pinolenböcke
    - Kammern (z.B. Tresu, MPG, ...)
    - In Ausnahmefällen prüfen wir bei Erfordernis auch weitere Artikel
  
- **Prüfung bei Walzen**
  - Prüfung der Maßhaltigkeit nach Zeichnung insbesondere
    - Nutenbreite, Nutentiefe und dessen Mittigkeit
    - Passungssitze
    - Längenmaße, Einstiche und Absätze
    - Innenbohrung (für Siphonrohr)
    - Gewinde für die Dreheinführung
    - Walzendurchmesser
  - Oberflächengüte mit einem Perthometer der Firma Mahr
  - Kontrolle Unwucht mit einer Wuchtbank der Firma Schenck
  - Zylindrizität/ Rundlauf mit Hilfe unserer Wuchtbank
  - Rundheitsabweichung an den Lagersitzen
  - Prüfung der Walze optisch auf Fehlstellen, Kratzer und allgemeine Beschädigungen
  - bei Chrom / Nickel Beschichtung, die Schichtstärke mit einem Leptoskop der Firma Karl Deutsch
  - Bei Edelstahlwalzen oder Edelstahlzapfen wird die Korrosionsbeständigkeit mit Kupfersulfat (Kupfervitriol) überprüft
    - **Erweiterte Prüfung bei Gummiwalzen:**
      - Elektrische Leitfähigkeit
      - Shore- Härte des Gummimantels mittels Shore A Härteprüfung
    - **Erweiterte Prüfung bei Rasterwalzen**
      - Überprüfung der Rasterung mit unserem 3D-Scanning Mikroskop AniCAM der Firma Troika

<b>Prüfmittel</b>	 <b>KROENERT</b> KROENERT GmbH & Co. KG Schützenstraße 105, 22761 Hamburg
Schutzvermerk nach DIN ISO 16016 beachten	
Änderungsindex: -	Ersatz für:
gezeichnet: 19.12.19 Jens Burmester	<b>Zeichnungs-Nr.: DAT-0010</b>
geprüft: 20.12.19 Carsten Grebien	

- **Prüfung bei Kommarakel**

- Prüfung der Maßhaltigkeit nach Zeichnung insbesondere
  - o Nutenbreite, Nutentiefe und dessen Mittigkeit (wenn vorhanden)
  - o Passungssitze
  - o Längenmaße, Einstiche und Absätze
  - o Durchmesser
- Oberflächengüte mit einem Perthometer der Firma Mahr
- Rundheitsabweichung an den Lagersitzen
- Kommakante an dem Kommarakel prüfen. (Geradheit, Schärfe und Härte der Kante) mit der 3D Messmaschine
- bei Chrom / Nickel Beschichtung, die Schichtstärke mit einem Leptoskop der Firma Karl Deutsch
- Bei Edelstahlausführung wird die Korrosionsbeständigkeit mit Kupfersulfat (Kupfervitriol) überprüft
- Zylindrizität/ Rundlauf mit Hilfe unserer Wuchtbank
- Prüfung des Kommarakels auf optische Fehlstellen, Kratzer und allgemeine Beschädigungen

<b>Prüfmittel</b>	 <b>KROENERT</b> KROENERT GmbH & Co. KG Schützenstraße 105, 22761 Hamburg
Schutzvermerk nach DIN ISO 16016 beachten	
Änderungsindex: -	Ersatz für:
gezeichnet: 19.12.19 Jens Burmester	<b>Zeichnungs-Nr.: DAT-0010</b>
geprüft: 20.12.19 Carsten Grebien	