

Oberflächen von Stahlbauhohlprofilen

Eingesetzt werden warm gefertigte Stahlbauhohlprofile aus S355J2H nach DIN EN 10210.

Die Oberflächen dürfen nach dem Sandstrahlen (DIN ISO EN 12954-4) und primern keine optischen Wülste, Vertiefungen oder Längsrillen aufweisen. Falls dies doch der Fall sein sollte, müssen diese Fehler vor dem Lackieren durch geeignete Maßnahmen beseitigt werden (Spachteln der Profile ist unzulässig). Stahlbauhohlprofile mit unregelmäßigen Oberflächenstrukturen aus Erhebungen und Vertiefungen werden nicht toleriert.

Gute Oberfläche im lackierten Zustand (gleichmäßige Oberflächenstruktur):



Schlechte Oberfläche im lackierten Zustand (wird bei Auslieferung nicht akzeptiert):



Ausführungsvorschrift von Stahlbauhohlprofilen

Schutzvermerk nach DIN ISO 16016
beachten

Änderungsindex: B

gezeichnet: 08.01.16 Norman Kirst

geprüft: 08.01.16 Carsten Grebien



KROENERT GmbH & Co. KG
Schützenstraße 105, 22761 Hamburg

Ersatz für:

Zeichnungs-Nr.: **DAT-0004**