

**Vorhangbeschichtung aus der Baureihe RECO 800 und 800 A**

**SWC (Single-Wet-Curtain) und MWC (Multi-Wet-Curtain), die innovativen Auftragverfahren in höchster Qualität**

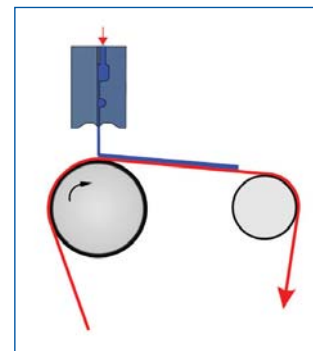
Bei der Vorhangbeschichtung ist eine hochpräzise Schlitzdüse in einem wählbaren Abstand von mehreren cm über eine horizontal verlaufende Warenbahn installiert. Aus der Düse tritt die Beschichtungsmasse als frei fallender Vorhang aus und führt zu einer strukturlosen, geschlossenen und sehr gleichmäßigen Konturbeschichtung auf das Substrat.

Zahlreiche Patente, u. a. für wässrige Haftklebstoffe (Verfahrenspatent), Seitenbegrenzungen zur Eliminierung von Randverdickung, Randabsaugung, variable Beschichtungsbreitenverstellung bei Mehrschlitztechnik und Vakuumbox für die Luftgrenzabschälung zeigen unsere Kompetenz und geben Anwendern die erforderliche Sicherheit.



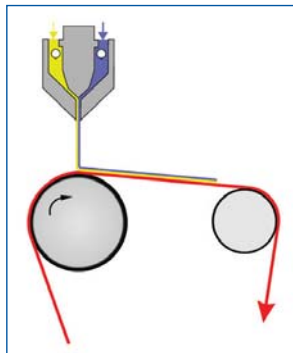
Ob 1-, 2- oder 3-Schlitztechnik gewählt wird, die Produktvorteile sind in allen Fällen gegeben.

- Berührungsloses Beschichten (kein Kontakt zur Substratbahn)
- Hohe Beschichtungsgeschwindigkeiten
- Kein Massekreis- und -rücklauf
- Konturstriche mit Auftraggewichtstoleranzen bis  $\leq 1\%$
- Verschleiß- und wartungsarm (keine Walzen, Rakel etc.)
- kurze Reinigungszeiten

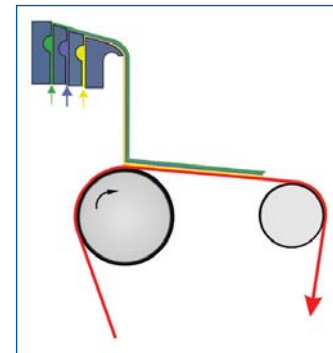


SWC Coater

Die vorteilhaften Merkmale der 1 Schlitztechnik können mit der Mehrschlitz-Vorhangbeschichtung (nass-in-nass) noch erweitert werden.



MWC-Coater mit Slot-Die



MWC-Coater mit Slide-Die

- Nur eine Beschichtungsstation für mehrere Funktionsschichten (z. B. ablösbare Etiketten, lösungsmittelhaltige Vor- und Decklacke)
- Senkung der Rohmaterialkosten (z. B. mehrschichtigen Aufbau, verbesserte Barriereigenschaften durch mehrere, aber dünnere Schichten)
- großer Auftragsgewichtsbereich durch Zu- und Abschalten von Schlitzten
- bessere Haftung der Schichten untereinander
- kompaktere Beschichtungsanlagen – geringere Investitionen (weniger Auftragsstationen und Trocknersektionen)

Natürlich muss auch bei der Vorhangbeschichtung eng mit dem potentiellen Anwender zusammengearbeitet werden. Die spezifischen Anforderungen der Vorhangbeschichtung verlangen eine enge Abstimmung zwischen Chemie und Maschinenbau.

## Einsatzbereiche der Vorhangbeschichtung mit wässrigen und lösungsmittelhaltigen Beschichtungsmassen

### 1 Schlitz

- wässrige Haftkleberaufträge bei  $\geq 1.200$  m/min
- Inkjet  $> 800$  m/min
- Thermobeschichtung  $> 800$  m/min
- CB-/CF-Beschichtungen  $> 1.000$  m/min
- Pigmentstriche für Streichindustrie
- Dekorpapiere
- Laminat für Bodenbeläge
- Lösungsmittelhaltige Beschichtungsmassen

### Mehrschlitz

- Verpackung (lösungsmittelhaltige Lacke)
  - Heißsieglack/Heißsieglack
  - PVC-Vorlack/PVC-Heißsieglack
- Fotografie
- Digitale Bildtechnik
- Inkjetpapiere
- Laminat für Bodenbeläge
- Klebebänder und Etiketten
- Pharma
- Medizinische Diagnoseprodukte
- Dekorpapiere
- Brennstoffzellen
- etc.

### Technische Daten

Arbeitsbreite	:	600 - 3.300 mm
Arbeitsgeschwindigkeit	:	Muss je Produkt durch Versuche ermittelt werden, Erfahrungen bei Acrylat-Klebstoffen 60 gm <sup>2</sup> nass bei 100 m/min oder 6 gm <sup>2</sup> nass bei 1.000 m/min
Viskosität	:	100 - 300 mPas (bei 1.000 1/s)
Oberflächenspannung	:	<30 mN/m dynamisch
Min. Auftragsgewicht, nass	:	1 g/m <sup>2</sup> *
Max. Auftragsgewicht, nass	:	500 g/m <sup>2</sup>

(\* abhängig von der Produktionsgeschwindigkeit und Produkt)

 **KROENERT**

KROENERT GmbH & Co KG  
Schützenstr. 105 • D - 22761 Hamburg  
Tel. +49-40/853 93 01 • Fax +49-40/853 93 171  
[www.kroenert.de](http://www.kroenert.de) • [info@kroenert.de](mailto:info@kroenert.de)

 **BMB**

Bachofen und Meier AG  
Feldstraße 60 • CH - 8180 Bülach  
Tel. +41-44/864 45 45 • Fax +41-44/864 45 11  
[www.bmbag.ch](http://www.bmbag.ch) • [info@bmbag.ch](mailto:info@bmbag.ch)

 **DRYTEC**

DRYTEC GmbH & Co KG  
Gutenbergring 34 • D - 22848 Hamburg-Norderstedt  
Tel. +49-40/5287 47-0 • Fax +49-40/5287 47-23  
[www.drytec.net](http://www.drytec.net) • [info@drytec.net](mailto:info@drytec.net)